

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 140 Lt. Free-standing	•
Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero	•
Refrigerazione Ventilata	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (35mm di spessore per lato)	•
Controllo con display digitale	•
Funzione di compensazione bassa temperatura	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna LED (Colore BLUE)	•
Porta reversibile con maniglia cilindrica verticale	•
N.1 filtro a carbone di serie	•
Allarme apertura porta	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Vetro scuro per protezione UV	•
Ripiani in legno regolabili: 4 Pcs + 1 griglia sul fondo	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: G	•

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	140 L
Temperatura	+5°~+10°C/+10°~+18°C
Consumo	0.389 kWh/24h
Potenza Nominale	85 W
Rumorosità	39
Peso Netto	41 Kg
Peso Lordo	46 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	493x635x840
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	422x436x740
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	550x660x870
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	72/150/223

CERTIFICAZIONI

CE RoHS



CW 36DT



DETTAGLI



Luce LED di colore BLU



Controllore digitale



Ripiani in legno scorrevoli



Griglie in legno

INGOMBRO PRODOTTO

